

BE

PORTABLE AIR COMPRESSOR



AC203C
AC205C

USER MANUAL

BEPOWEREQUIPMENT

.COM



TABLE OF CONTENTS



Introduction

- 5 Using the Operator's Manual
- 5 Specifications

Product Identification

- 6 Record Identification Numbers

Safety

- 7 Receipt and Inspection
- 8 Safety Instructions
- 8 Hazard Symbols and Meanings
- 9 Air Tank Warning
- 9 Fire Warnings
- 9 Breathable Air Warning
- 10 Electric Shock Warning
- 10 Air Tools and Accessories Warning
- 11 General Safety Information
- 12 Spraying Precautions
- 12 Hose Precautions

Installation & Grounding

- 13 Installation and Location
- 13 Grounding Instructions
- 14 Extension Cords

Features

- 15 AC203C Air Compressor Features
- 16 AC205C Air Compressor Features

Assembly

- 17 Assembly Instructions

Operation

- 18 Preparation for Starting
- 19 Operation and Adjustment



TABLE OF CONTENTS

Maintenance

20 Maintenance

Caution

21 Caution

Exploded View

22 Exploded View Diagram (AC203C)

23 Exploded View List (AC203C)

24 Exploded View Diagram (AC203C)

25 Exploded View List (AC205C)

Troubleshooting

26 Troubleshooting Chart



Attention: Read through the complete manual prior to the initial use of your compressor.

Using the Operator's manual

Thank you for purchasing a BE Air Compressor. Please take time now to read through this manual so you better understand the machine's operation, maintenance and safety precautions.

Everyone who operates this machine must read and understand this manual. The time you take now will prolong your machine's life and prepare you for its safe operation.

The manufacturer reserves the right to make improvements in design and/or changes in specifications at any time without incurring any obligation to install them on units previously sold.

SPECIFICATIONS

Model	AC203C	AC205C
Horsepower	2.0	2.0
Voltage	120V	120V
Hz	60Hz	60Hz
Phase	Single	Single
RPM	3400	3400
Tank Capacity	8L	16L
Max. Working Pressure	125 PSI	125 PSI
Working Temperature	0-80°C	0-80°C
Weight	20Kg	26Kg



PRODUCT IDENTIFICATION

Congratulations on your purchase of a BE Power Equipment air compressor. You can be confident that this machine is constructed and tested with optimum performance and quality in mind.

Reading this manual will help get you the best results for set-up, operation, maintenance and avoid personal injury or damage to your machine. By knowing how best to operate this machine, you will be better positioned to show others who may also operate the unit.

All the information in this manual is based on the latest product information available at the time of printing. BE Power Equipment reserves the right to make changes at any time without notice or incurring any obligation.

Owner/Operator Responsibility

The owner/operator must have a thorough understanding of the operation, maintenance and dangers associated with using this machine. It must be understood that it is ultimately up to the owner/operator to safely use this machine as outlined in this manual.

This manual is considered a part of the machine and needs to be kept in a safe location. If the machine is resold or given to someone else, this manual needs to be included.

Product Registration

Please register your product online to get the maximum benefit from your warranty. Use the QR code below or register online at: bepowerequipment.com/product-registration



It is recommended that you record the product identification numbers in this manual. These numbers are important to have on hand if you need to contact technical support (1-866-850-6662). The model and serial number can be found on the box and on decal on the machine.

PRODUCT IDENTIFICATION

Model Number: _____

Serial Number: _____

Date of Purchase: _____

Dealer Name: _____

Receipt and Inspection

Before signing the delivery receipt, inspect for damage and missing parts. If damage or missing parts are apparent, make the appropriate notation on the delivery receipt, then sign the receipt. Immediately contact the carrier for an inspection. All materials must be held in the receiving location for the carrier's inspection. Delivery receipts that have been signed without a notation of damage or missing parts are considered to be delivered without any issues. Subsequent claims are then considered to be concealed damage claims. These damage claims must be settled directly with the transportation company.

If you discover damage after receiving the air compressor (concealed damage), the carrier must be notified within 15 days of receipt and an inspection must be requested by telephone with confirmation in writing. On concealed damage claims, the burden of establishing that the compressor was damaged in transit reverts back to the claimant. Read the compressor nameplate to verify it is the model ordered, and read the motor nameplate to verify it is compatible with your electrical conditions. Finally, ensure electrical enclosures and components are compatible with the unit.




Save these Instructions

SAFETY RULES



This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

The safety alert symbol () is used with a signal word (DANGER, CAUTION, WARNING), a pictorial and/or a safety message to alert you to hazards.

DANGER: WILL cause DEATH, SEVERE INJURY or substantial property damage.

WARNING: CAN cause DEATH, SEVERE INJURY or substantial property damage.

CAUTION: WILL or CAN cause MINOR INJURY or property damage.

NOTICE: indicates a situation that could result in equipment damage. Follow safety messages to avoid or reduce the risk of injury or death.

Hazard Symbols and Meanings



EXPLOSION



FIRE



ELECTRIC SHOCK



TOXIC FUMES



KICKBACK



HOT SURFACE



WEAR EYE PROTECTION



SLIPPERY



FALL





FLUID INJECTION







MOVING PARTS



READ MANUAL

 WARNING	
	<p>AIR TANK WARNING: Drain liquid from air tank daily, or after each use, using the drain valve located on the bottom of the lower air tank. Failure to properly drain liquid from the tank will cause rust from moisture build-up, which weakens the tank and could lead to a violent tank explosion. Periodically inspect the tanks for unsafe conditions such as corrosion.</p>
<p>Never attempt to repair or make modifications to the tank or its attachments. Welding, drilling or any other modifications may weaken the tank, which may result in damage from rupture or explosion. Never remove or attempt to adjust the pressure switch, safety valve, or other factory set operating pressures.</p>	

 WARNING	
	<p>FIRE WARNING: Avoid dangerous environments. Do not use compressor near gasoline or other flammable materials. Keep work area well lit. Normal sparking of a motor or sparking from grinding metal could ignite fumes. Do not spray flammable materials in the vicinity of an open flame or other ignition source, including the air compressor itself. Do not direct paint or other spray material towards the compressor.</p>
<p>Read and follow all safety instructions for the material you are spraying. Be sure to use an approved respirator designed for use with your specific application.</p>	

 WARNING	
	<p>BREATHABLE AIR WARNING: This air compressor is not designed, nor intended for the supply of breathable air. Air produced by this unit may contain carbon monoxide or other toxic vapors.</p>
<p>Do not inhale air from the compressor or from a breathing device connected to it. This may lead to incapacitation and serious injury.</p>	

 WARNING



ELECTRIC SHOCK WARNING: When using electric powered tools, machines or equipment, basic safety precautions should always be followed to minimize the risk of electrical shock or personal injury to yourself and others.

This air compressor is powered by electricity and should never be used without properly grounded electrical connections. Do not use in wet or damp locations or expose to rain.

 WARNING



AIR TOOLS AND ACCESSORIES WARNING: Do not exceed the pressure rating of any air tools, spray guns, air accessories, or inflatables. Excess pressure can cause them to explode, resulting in serious injury. Follow the manufacturers recommended pressure settings for all air tools and air accessories.

 WARNING



Do not direct compressed air stream at people or pets. The powerful compressed air stream can damage exposed skin and easily propel loose dirt and other small objects. Always wear eye protection that meets ANSI Z28.1 specifications.

 WARNING







Keep hands and fingers away from exposed metal parts on a running air compressor. Air compressors generate significant heat during normal operation, which can cause serious burns. The compressor will remain hot for some time after operation and should not be touched or moved until cool.

GENERAL SAFETY INFORMATION

Do not operate unit if damaged during shipping, handling, or use. Damage may result in bursting and cause injury or property damage. Since the air compressor and other components (filters, lubricators, hoses, etc.) used make up a high pressure pumping system, the following safety precautions must be followed at all times:

1. Read all manuals included with this product carefully. Be thoroughly familiar with the controls and the proper use of the equipment.
2. Follow all local electrical and safety codes.
3. Only persons well acquainted with these rules of safe operation should be allowed to use the compressor.
4. Keep visitors away and NEVER allow children in the work area.
5. Wear safety glasses and use hearing protection when operating the pump or unit.
6. Do not stand on or use the pump or unit as a handhold.
7. Before each use, inspect compressed air system and electrical components for signs of damage, deterioration, weakness or leakage. Repair or replace defective items before using.
8. Check all fasteners at frequent intervals for proper tightness.

 WARNING	
	Motors, electrical equipment and controls can cause electrical arcs that will ignite a flammable gas or vapor. Never operate or repair in or near a flammable gas or vapor. Never store flammable liquids or gases in the vicinity of the compressor.



 WARNING	
	Compressor parts may be hot even if the unit is stopped.

9. Keep fingers away from a running compressor; fast moving and hot parts will cause injury and/or burns.
10. If the equipment should start to abnormally vibrate, STOP the engine/motor and check immediately for the cause. Vibration is generally a sign of trouble or a flaw within the machine.
11. To reduce fire hazards, keep engine/motor exterior free of oil, solvent, or excessive grease. Never remove or attempt to adjust safety valve. Keep safety valve free from paint and other accumulations.

12. Never attempt to repair or modify a tank! Welding, drilling or any other modification will weaken the tank, resulting in damage from rupture or explosion. Always replace worn or damaged tanks. Drain liquid from tank daily.
13. Tanks rust from moisture build-up, which weakens the tank. Make sure to drain tank daily and inspect periodically for unsafe conditions such as rust formation and corrosion.
14. Fast moving air will stir up dust and debris which may be harmful. Release air slowly when draining moisture or depressurizing the compressor system.



SPRAYING PRECAUTIONS

15. Do not smoke when spraying paint, insecticides, or other flammable substances.
16. Use a face mask/respirator when spraying and spray in a well ventilated area to prevent health and fire hazards.
17. Do not direct paint or other sprayed material at the compressor. Place the compressor as far away from the spraying area as possible to minimize overspray accumulation on the compressor.
18. When spraying or cleaning with solvents or toxic chemicals, follow the instructions provided by the chemical manufacturer.

 WARNING	
	Do not spray flammable materials in vicinity of open flame or near ignition sources including the compressor unit.

HOSE PRECAUTIONS

19. Inspect hose before use. Do not exceed working pressure marked on hose. Do not twist, bend knot, or abrade hose. Do not wrap hose around body.
20. Keep away from hot surfaces and chemicals.

 WARNING	
	Arcing Parts. Keep the compressor/motor at least 6m away from explosive vapour.



Installation and Grounding

INSTALLATION AND LOCATION

The compressor must be used on a stable and level surface. It must also be used in a clean and well-ventilated area. The compressor requires an unobstructed airflow and must be placed a minimum of 18 inches from any walls or other obstructions.

GROUNDING INSTRUCTIONS

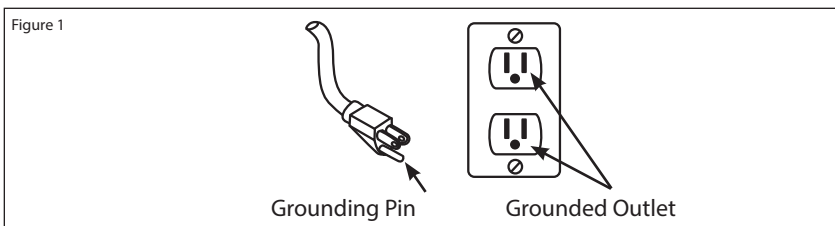
This product should be grounded. In the event of an electrical short circuit, grounding reduces the risk of electric shock by providing an escape wire for the electric current. This product is equipped with a cord that contains a grounding wire and an appropriate grounding plug. The plug must be plugged into an outlet that is properly installed and grounded in accordance with all local codes and regulations.

 DANGER	
	ELECTRIC SHOCK: Improper installation of the grounding plug can result in a risk of electric shock. If repair or replacement of the cord is necessary, do not connect the grounding wire to either flat blade terminal. The wire with an outer surface that is green with or without yellow stripes is the grounding wire.

This product is for use on a nominal 120-volt circuit and has a three-prong grounding plug that looks like the plug illustrated in Figure 1. Make sure that the product is connected to an outlet with the same configuration as the plug. No adapter should be used with this product.

The use of a GFCI outlet is strongly recommended. The third prong is to be used ground the tool and provide protection against electrical shock. Never remove the third prong.

Check with a qualified electrician or serviceman if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the product is properly grounded. Do not modify the plug provided; if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.





INSTALLATION & GROUNDING

EXTENSION CORDS

We do not recommend the use on an extension cord with this product as this may result in the loss of power and overheating of the motor. An additional air hose should be used instead of an extension cord. However, if the use of an extension cord is unavoidable, use only UL listed wire extension cords that have three-pronged grounding type plugs and three prong receptacles that accept the tool's plug. Improper use of extension cords may cause inefficient operation of your compressor, which can result in overheating.

Be sure your extension cord is rated to allow sufficient flow to motor. Refer to the guide for minimum gauge required for extension cords.

Extension Cord Length	Wire Size (A.W.C.)
Up to 25 Feet	14
26 to 50 Feet	12
51 to 100 Feet	10

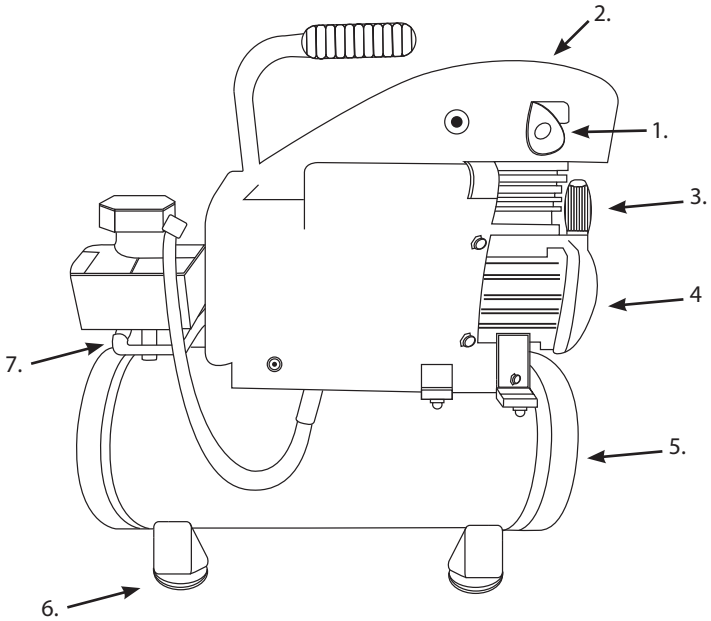
Use of an extension cord heavy enough to carry the current the tool will draw is very important. Especially when the power source is of great distance. An extension cord that is insufficient will cause a drop in line voltage, resulting in power loss and causing the motor to overheat.

Guard against electrical shock. Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ovens, stoves, and refrigerator enclosures. If not properly grounded, this power tool can incur the potential hazard of electrical shock, particularly when used in damp locations. If an electrical shock occurs, there is the potential of a secondary hazard such as your hands contacting an operating air tool.

FEATURES (AC203C)



Read this operator's manual and safety rules before operating your compressor.

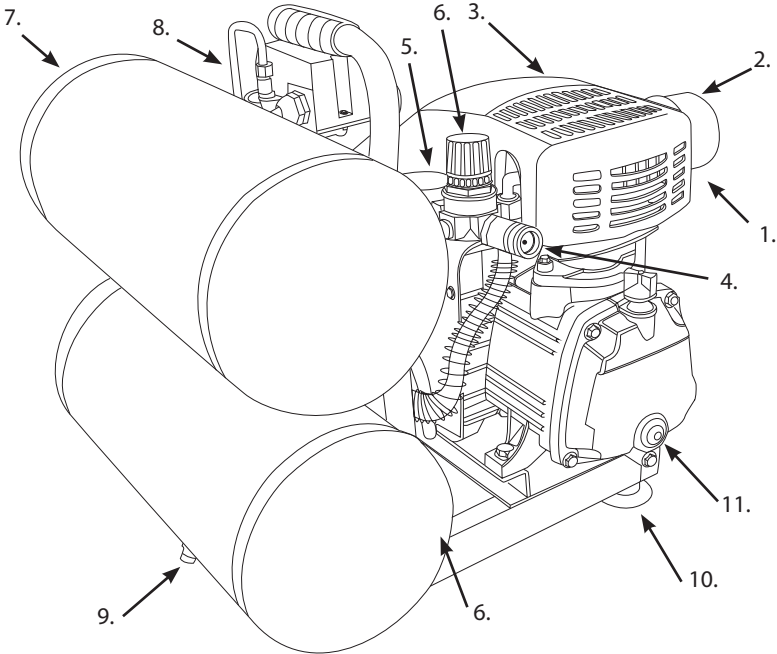


1. Air Filter
2. Fan Cover
3. Regulator Knob
4. Pump
5. Air Tank
6. Feet
7. High Pressure Pipe

FEATURES (AC205C)





Read this operator's manual and safety rules before operating your compressor.

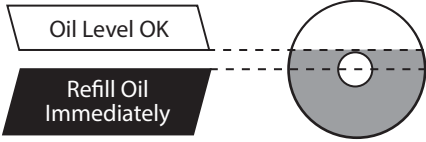


1. Pump Head
2. Air Filter
3. Fan Cover
4. Release Valve
5. Pressure Gauge
6. Regulator
7. Air Tank
8. Unloading Pipe
9. Discharge Valve
10. Feet
11. Sight Glass

Assembly

Read all safety instructions before using air compressor.

 WARNING	
 oil	The compressor is shipped without oil in the crankcase. Add oil as indicated below.

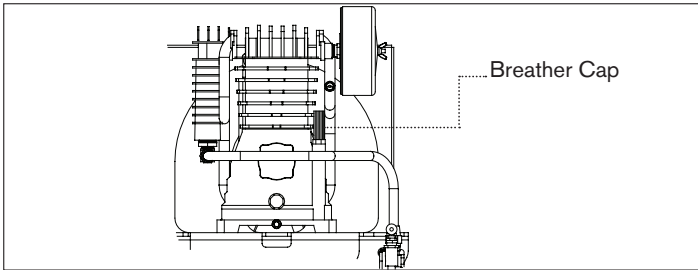
Check Oil Level Daily	
--------------------------	---

1. After opening the carton, please remove all parts and compare with the photograph on box/carton. If any parts are missing, please call our support line at 1-866-850-6662.
2. Place air compressor on a flat, level surface.
3. Pour supplied oil into crankcase until the oil level reaches the red dot in the oil level sight glass. Be careful not to overfill.
4. Install oil fill plug, supplied for compressor operation, before starting compressor.
5. Close tank drain valve on the bottom of the air tank by turning the valve clockwise until fully closed.
6. Attach the air coupler to the compressor regulator valve. Use Teflon thread-sealing tape on the threads to make sure you have an airtight connection. Do not over-tighten fittings.
7. Attach the supplied air filter to the air intake port on the pump head.
8. Attach air hose and any desired air accessories (not included). Use Teflon thread-sealing tape on the threads to make sure you have an airtight connection. Do not over-tighten fittings.

NOTICE

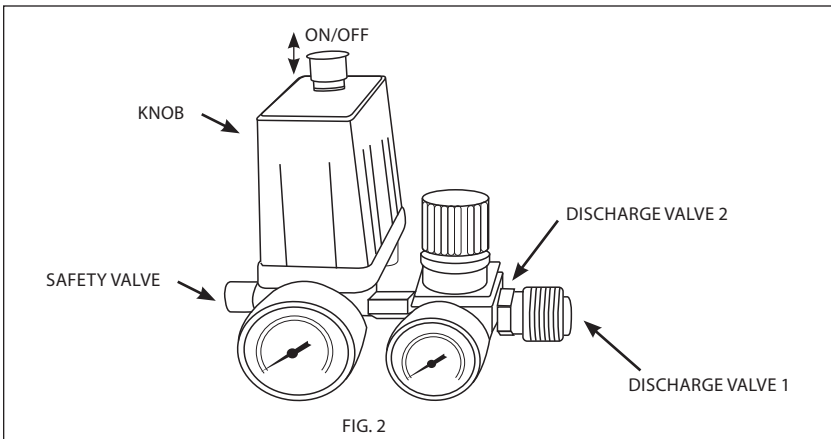
Do not operate the compressor without lubricant or with low lubricant level. We are not responsible for damage caused to the compressor due to operation without proper lubrication.

Operation



PREPARATION FOR STARTING

1. Place the compressor on a clean, dry, and ventilated surface.
2. Keep the voltage used within $\pm 5\%$ of rating.
3. Keep the oil level at the red center of the sight glass.



4. Recommended compressor oil is SAE30 for temperatures over 10°C , and SAE10 for below 10°C .
5. Open the outlet valve, set the knob of pressure switch in position on (Fig.2), let the compressor run 10 minutes with no load to ensure lubrication of the moving parts before use.

CAUTION

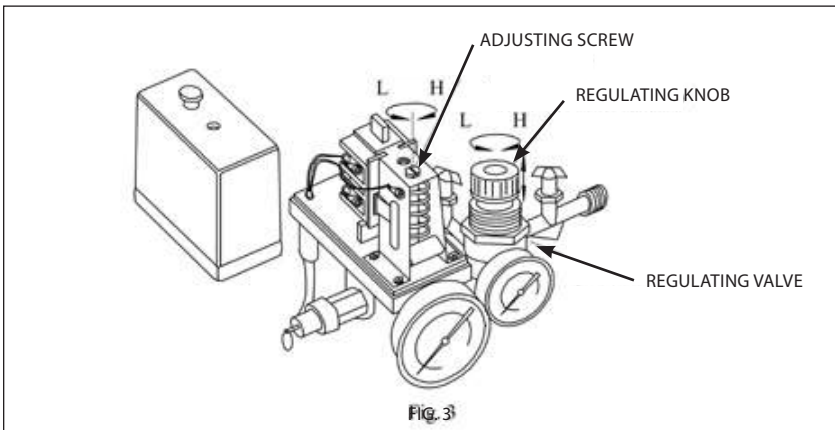
Unusual noise or vibration indicates a problem. Do not continue to operate until you identify and correct the source of the problem.

CAUTION

Do not attach air tools to the open end of the hose until start-up is completed and the unit is determined to be fit for operation.

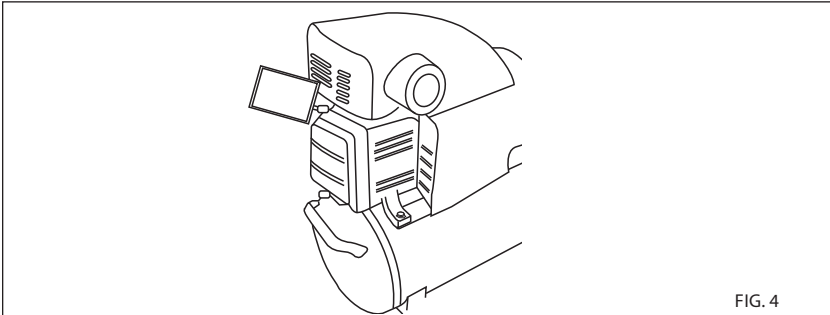
OPERATION AND ADJUSTMENT

1. The compressor is controlled by a pressure switch during normal operation. It can be stopped automatically when pressure rises to the max and restart when it decreases back to the minimum. The rated pressure has been optimized during production. Don't change it without the proper care. As soon as the motor is switched off, the compressed air in the discharge pipe should be released through the release valve under the switch. This is the necessary condition for restart, or the motor will be damaged. The rated pressure can be adjusted by turning the adjusting bolt of the switch. (Fig.3)
2. The output pressure of compressed air can be adjusted by the regulating valve. Pull up the knob of regulation valve and turn it clockwise or counterclockwise to increase or decrease the pressure.
3. Adjust the output pressure only while the unit is powered down. Adjustments during operation can cause damage to the unit.



Maintenance

1. Clean crankcase and replace oil after the first 10 working hours.
2. Check the oil level daily, and replenish if necessary (Fig.4)
3. Open drain under the tank to exhaust daily.
4. Clean crankcase and replace the oil, clean air filter, check safety valve, and pressure gauge after every 120 working hours.



WARNING

Disconnect electrical cord from outlet and release air pressure from system before performing maintenance.

NOTICE

All units contain maintenance parts (e.g. lubricating oil, filters, separators), which are periodically replaced. These used parts may be, or contain, substances that are regulated and must be disposed of in accordance with local, state, and federal laws and regulations. Take note of the position and locations of parts during disassembly to make reassembly easier. The assembly sequences and parts illustrated may differ for your particular unit.

DAILY OR BEFORE EACH OPERATION

- Check lubrication levels. Fill as needed.
- Drain condensation in the air tank.
- Check for unusual noise or vibration.
- Ensure area around compressor is free from rags, tools, debris, and flammable or explosive materials.

WEEKLY

- Check safety/relief valves by pulling rings. Replace safety/relief valves that do not operate freely.
- Inspect air filter element. Clean if necessary.

CAUTION



MONTHLY

- Inspect for air leaks. Squirt soapy water around joints during compressor operation and watch for bubbles. Tighten fittings if necessary.
- Clean exterior.

3 MONTHS OR 120 HOURS

- Change petroleum lubricant in pump while crankcase is warm.

12 MONTHS OR 1000 HOURS

- Replace air filter element.

Caution

1. Take the cover off first and switch on the breath pipe and air filter before running the compressor (Fig.5).
2. Never unscrew any connecting part when the tank is pressurized.
3. Never disassemble any electrical part before disconnecting the plug.
4. Never adjust the safety valve without caution.
5. Never use the compressor in a setting where voltage is too low or too high.
6. Never disconnect the plug to stop the compressor, set the switch to the off position instead.
7. If the release valve doesn't work after the motor has stopped, find the cause immediately so as not to damage motor.
8. Lubricating oil must be clean, and the oil level should always remain at the red mark in the sight glass.
9. Disconnect the plug to cut off power supply and open the outlet valve.

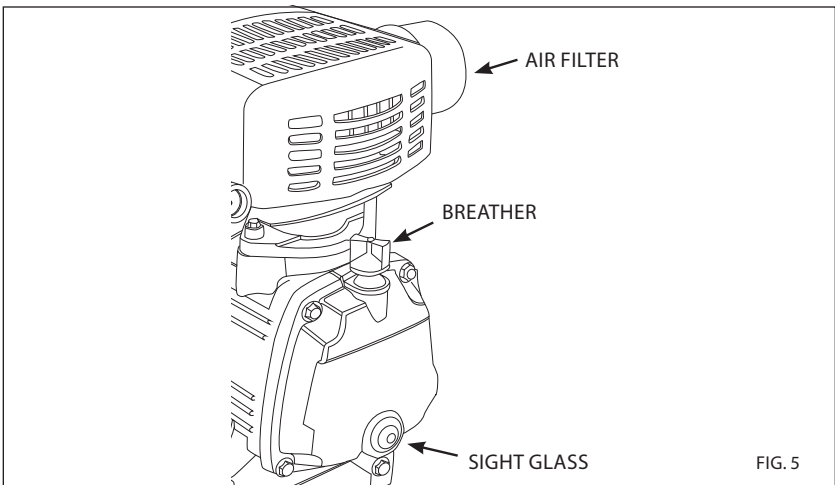
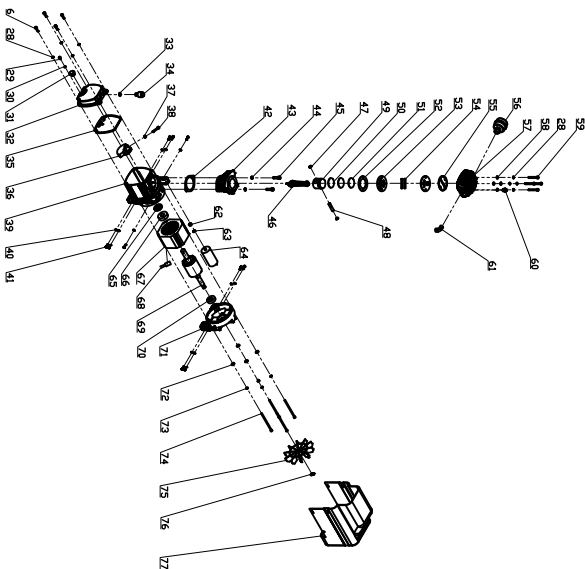
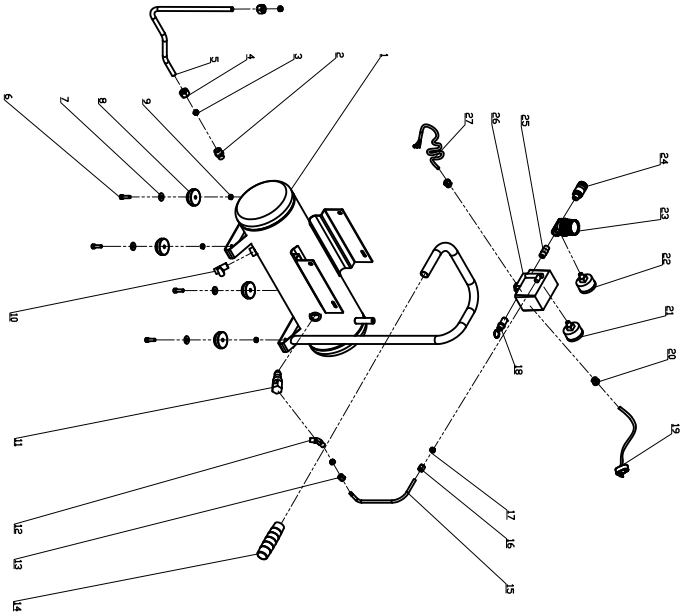


FIG. 5

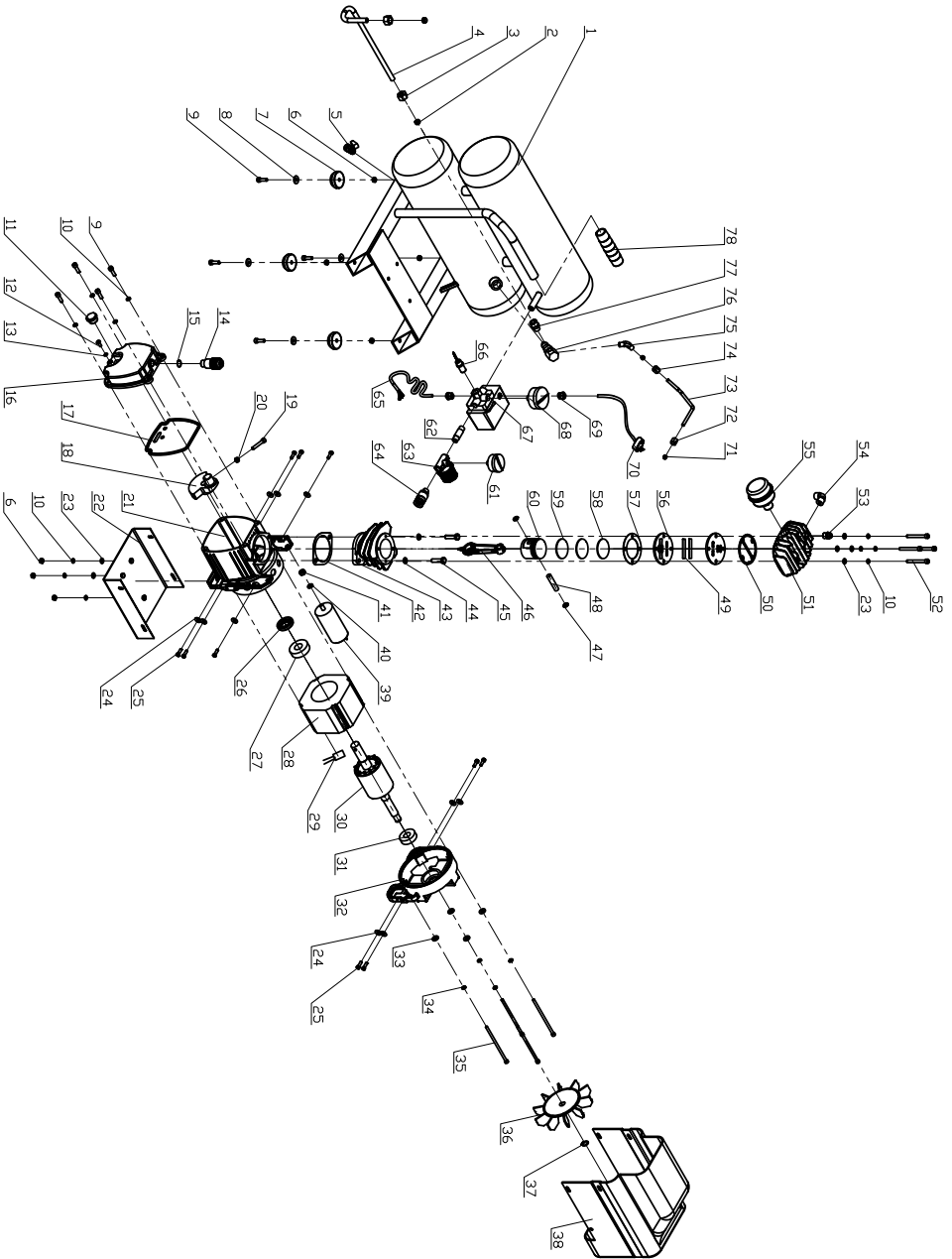
EXPLODED VIEW (AC203C)



EXPLODED VIEW LIST (AC203C)



SN	PART NAME	QTY.	SN	PART NAME	QTY.
1	TANK	1	40	WASHER	10
2	CONNECTION	1	41	BOLT	10
3	FERRULE	2	42	SEALING	1
4	NUT	2	43	CYLINDER	1
5	METAL TUBE	0.12	44	SPRING WASHER	2
6	BOLT	8	45	BOLT	2
7	WASHER	4	46	CONNECTION ROD	1
8	RUBBER FOOT	4	47	CIRCLIP	2
9	NUT	4	48	PIN	1
10	DRAIN VALVE	1	49	PISTON	1
11	CHECK VALVE	1	50	PISTON RING	1
12	CONNECTION	1	51	PISTON RING	2
13	NUT	1	52	SEALING	1
14	RUBBER GLOVE	1	53	VALVE PLATE	2
15	METAL TUBE	0.01	54	VALVE REED	2
16	NUT	1	55	SEALING	1
17	FERRULE	2	56	FILTER	1
18	SAFETY VALVE	1	57	HEAD	1
19	POWER PLUG CORD	1	58	WASHER	4
20	STRAIN RELIEF BUSHING	2	59	BOLT	4
21	GAUGE	1	60	EASY START VALVE	1
22	GAUGE	1	61	ELBOW	1
23	REGULATOR	1	62	NUT	1
24	QUICK COUPLER	1	63	SPRING WASHER	1
25	CONNECTION	1	64	CAPACITY	1
26	PRESSURE SWITCH	1	65	OIL SEAL	1
27	POWER CORD	550mm	66	BEARING	1
28	WASHER	8	67	STATOR	1
29	BOLT	1	68	THERMO PROTECTOR	1
30	O-RING	1	69	ROTOR	1
31	OIL LEN	1	70	BEARING	1
32	REAR FRAME	1	71	FRONT FRAME	1
33	O-RING	1	72	WASHER	4
34	BREATH VALVE	1	73	SPRING WASHER	4
35	RUBBER SEALING	1	74	BOLT	4
36	CRANK SHIFT	1	75	FAN	1
37	NUT	1	76	CIRCLIP	1
38	BOLT	1	77	COVER	1
39	FRAME	1			



EXPLODED VIEW LIST (AC205C)



SN	PART NAME	QTY.	SN	PART NAME	QTY.
1	TANK	1	40	SPRING WASHER	1
2	FERRULE	2	41	NUT	1
3	NUT	2	42	SEALING	1
4	METAL TUBE	0.12	43	CYLINDER	1
5	DRAIN VALVE	1	44	SPRING WASHER	2
6	NUT	7	45	BOLT	2
7	RUBBER FOOT	4	46	CONNECTION ROD	1
8	WASHER	4	47	CIRCLIP	2
9	NUT	8	48	PIN	1
10	SPRING WASHER	11	49	VALVE REED	2
11	OIL LENS	1	50	SEALING	1
12	BOLT	1	51	HEAD	1
13	O-RING	1	52	BOLT	4
14	BREATH VALVE	1	53	EASY START VALVE	1
15	O-RING	1	54	ELBOW	1
16	REAR FRAME	1	55	FILTER	1
17	RUBBER SEALING	1	56	VALVE PLATE	2
18	CRANK SHIFT	1	57	SEALING	1
19	BOLT	1	58	PISTON RING	2
20	NUT	1	59	PISTON RING	1
21	FRAME	1	60	PISTON	1
22	SUPPORT BLOCK	1	61	GAUGE	1
23	WASHER	7	62	CONNECTION	1
24	WASHER	10	63	REGULATOR	1
25	BOLT	10	64	QUICK COUPLER	1
26	OIL SEAL	1	65	POWER CORD	0.65
27	BEARING	1	66	SAFETY VALVE	1
28	STATOR	1	67	PRESSURE SWITCH	1
29	THERMO PROTECTOR	1	68	GAUGE	1
30	ROTOR	1	69	STRAIN RELIEF BUSHING	2
31	BEARING	1	70	POWER PLUG CORD	1
32	FRONT FRAME	1	71	FERRULE	2
33	WASHER	4	72	NUT	1
34	SPRING WASHER	4	73	METAL TUBE	0.01
35	BOLT	4	74	NUT	1
36	FAN	1	75	CONNECTION	1
37	CIRCLIP	1	76	CHECK VALVE	1
38	COVER	1	77	CONNECTION	1
39	CAPACITY	1	78	RUBBER GLOVE	1



TROUBLESHOOTING

Troubleshooting Chart

If you are experiencing a problem that is not listed in this chart, or have checked all the possible solutions listed and you are still experiencing the problem, see your authorized dealer.

Trouble	Possible causes	Remedies
Motor unable to run, running too slow, or getting hot	<ol style="list-style-type: none">1. Fault in line, or voltage insufficient2. Power wire too thin or too long3. Fault in pressure switch4. Fault in motor5. Sticking of main compressor	<ol style="list-style-type: none">1. Check the line2. Replace the wire3. Repair or replace4. Repair or replace5. Check and repair
Sticking of main compressor	<ol style="list-style-type: none">1. Moving parts burnt due to insufficient oil2. Moving parts damaged, or stuck by foreign body	Check crankshaft, bearing, connecting rod, piston, piston ring, etc, and replace if necessary.
Terrible shake or abnormal noise	<ol style="list-style-type: none">1. Connecting part loose2. Foreign material has entered main compressor3. Piston knocking valve seat4. Moving parts seriously worn	<ol style="list-style-type: none">1. Check and retighten2. Check and clean away3. Replace with thicker paper gasket4. Repair or replace
Pressure insufficient or discharge capacity decreased	<ol style="list-style-type: none">1 Motor running too slow2. Air filter choked up3. Leakage of safety valve4. Leakage of discharge pipe5. Sealing gasket damaged6. Valve plate damaged, carbon buildup or stuck.7. Piston ring and cylinder worn or damaged	<ol style="list-style-type: none">1. Check and remedy2. Clean or replace the cartridge3. Check and adjust4. Check and repair5. Check and replace6. Replace and clean7. Repair or replace
Excessive oil consumption	<ol style="list-style-type: none">1. Oil level too high2. Breath pipe choked up3. Piston ring and cylinder worn or damaged	<ol style="list-style-type: none">1. Keep the level within set range2. Check and clean3. Repair or replace



BE

THE POWER YOU NEED.

If you need assistance with the assembly
or operation of your Compressor, please call

1-866-850-6662

1-866-850-6662

**Si vous avez besoin d'assistance avec
l'assemblage ou l'opération de ce compresseur,
s'il vous plaît appelez le**

THE POWER YOU NEED.

BE



Problème	Possible Cause	Solution
Moteur incapable de démarrer, tourne au ralenti ou devant trop chaud	<ol style="list-style-type: none"> 1. Défaut dans la ligne, ou tension insuffisante 2. Câble d'alimentation trop mince ou trop long 3. Défaut dans le commutateur 4. Défaut du moteur de pression 5. Malfunctionnement du compresseur principal 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier la ligne 2. Remplacer le câble 3. Réparer ou remplacer 4. Réparer ou remplacer 5. Vérifier et réparer
Malfunctionnement du compresseur principal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pièces mobiles brûlés en raison d'un manque d'huile 2. Pièces mobiles endommagées ou bloquées par un objet 	<p>Vérifier le vilebrequin, le roulement, la tige de connexion, les pistons, les segments de piston, etc et remplacer au besoin.</p>
Vibrations intenses ou bruit anormal	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pièce de connexion déliée 2. Objet bloqué dans le compresseur principal 3. Piston cognant sur les soupapes 4. Pièces mobiles sérieusement endommagées 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier et resserrer 2. Vérifier et nettoyer 3. Remplacer avec un joint de papier plus épais 4. Réparer ou remplacer
Pression insuffisante ou capacité de décharge diminuée	<ol style="list-style-type: none"> 1. Moteur tourne trop lentement 2. Filtre à air bloqué 3. Fuite de la valve de sécurité 4. Fuite du tuyau de décharge 5. Joint d'étanchéité endommagé 6. Plaque de valve endommagée ou bloquée par une accumulation de carbone 7. Segment de piston et cylindre usés ou endommagés 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vérifier et remédier au problème 2. Nettoyer ou remplacer la cartouche 3. Vérifier et ajuster 4. Vérifier et réparer 5. Vérifier et remplacer 6. Remplacer et nettoyer 7. Réparer ou remplacer
Consommation d'huile excessive	<ol style="list-style-type: none"> 1. Niveau d'huile trop élevé 2. Tuyau de respiration bloqué 3. Segment de piston et cylindre usés ou endommagés 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Maintenir le niveau dans la plage acceptable 2. Vérifier et nettoyer 3. Réparer ou remplacer

Si vous avez un problème qui ne figure pas sur la liste de cette charte, ou avez vérifié toute les causes listées et vous avez toujours un problème, consultez votre fournisseur.

CHARTRE DE DÉPANNAGE

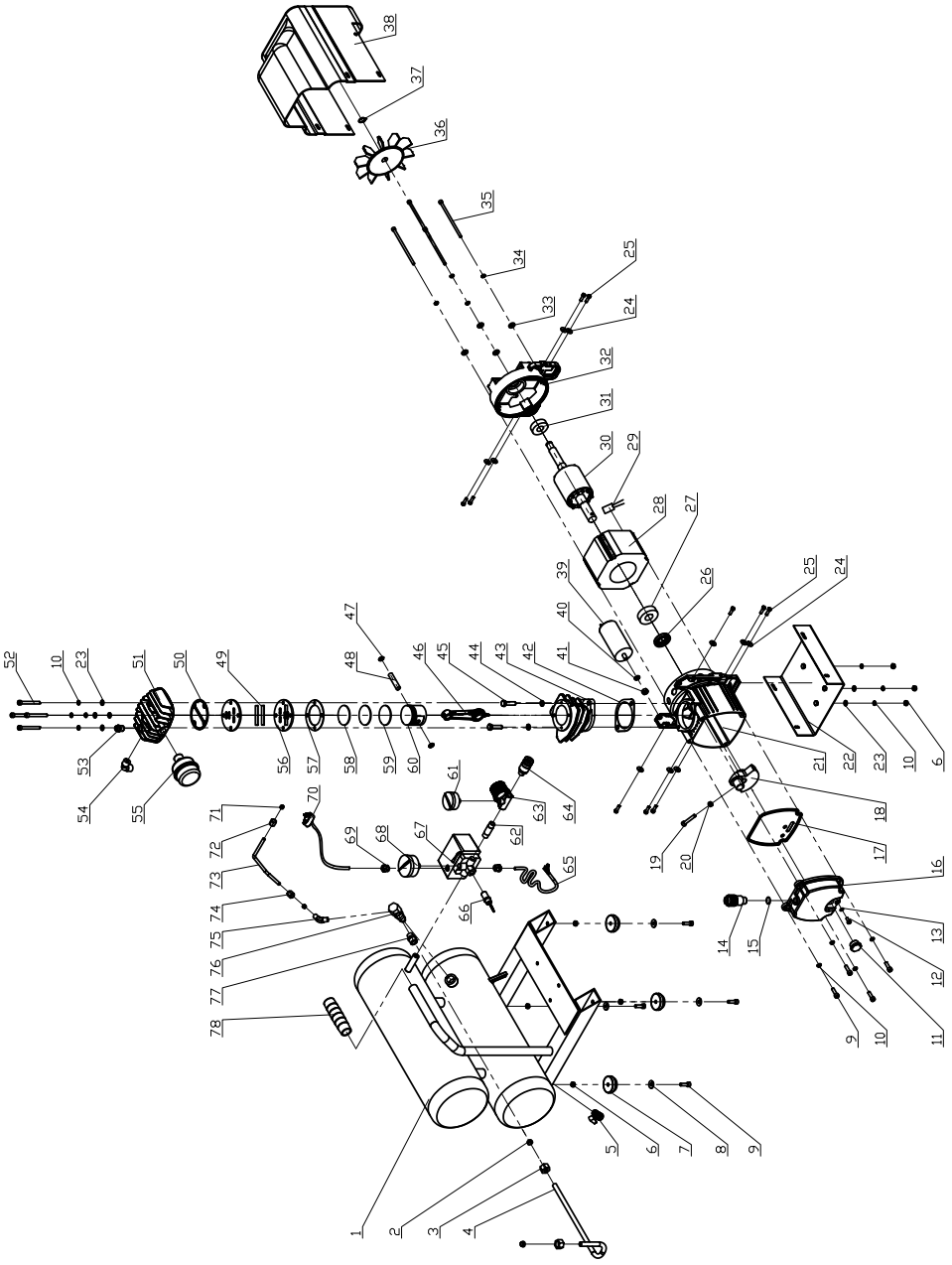
Dépannage

DÉPANNAGE



SN	NOM DE LA PIÈCE	QTY.	SN	NOM DE LA PIÈCE	QTY.
1	RÉSERVOIR	1	40	LAVEUSE DE PRINTEMPS	1
2	FERRULE	2	41	ÉCROU	1
3	ÉCROU	2	42	SCÉLLAGE	1
4	TUBE EN MÉTAL	0,12	43	CYLINDRE	1
5	VANNE DE VIDANGE	1	44	LAVEUSE DE PRINTEMPS	2
6	ÉCROU	7	45	BOULON	2
7	PIED EN CAOUTCHOUC	4	46	RODE DE CONNEXION	1
8	WASHER	4	47	CIRCLIP	2
9	ÉCROU	8	48	ÉPINGLE	1
10	LA RONDELLE	11	49	VALVE REED	2
11	LENTILLE D'HUILE	1	50	SCÉLLAGE	1
12	BOULON	1	51	TÊTE	1
13	O-RING	1	52	BOULON	4
14	SOUPAPE DE SOUFFLAGE	1	53	SOUPAPE DE DEMARRAGE FACILE	1
15	O-RING	1	54	COUDE	1
16	CADRE ARRIÈRE	1	55	FILTRE	1
17	JOINT D'CAOUTCHOUC	1	56	PLAQUE DE SOUPAPE	2
18	VENTILATEUR	1	57	SCÉLLAGE	1
19	BOULON	1	58	SEGMENT DE PISTON	2
20	ÉCROU	1	59	SEGMENT DE PISTON	1
21	CADRE	1	60	PISTON	1
22	BLOC DE SOUTIEN	1	61	JAUGE	1
23	LA RONDELLE	7	62	CONNEXION	1
24	LA RONDELLE	10	63	RÉGULATEUR	1
25	BOULON	10	64	RÉCUPÉRATEUR RAPIDE	1
26	JOINT D'HUILE	1	65	CORDON D'ALIMENTATION	0,65
27	BEARING	1	66	SOUPAPE DE SÉCURITÉ	1
28	STATOR	1	67	INTERRUPTEUR DE PRESSION	1
29	THERMO PROTECTOR	1	68	JAUGE	1
30	ROTOR	1	69	SORTIE DE RELEVAGE	2
31	LE SUPPORT	1	70	TUYAU DE CORDON D'ALIMENTATION	1
32	CADRE AVANT	1	71	FERRULE	2
33	LA RONDELLE	4	72	ÉCROU	1
34	LAVEUSE DE PRINTEMPS	4	73	TUBE EN MÉTAL	0,01
35	BOULON	4	74	ÉCROU	1
36	VENTILATEUR	1	75	CONNEXION	1
37	CIRCLIP	1	76	VANNE DE VERRE	1
38	COVER	1	77	CONNEXION	1
39	CAPACITY	1	78	GANT DE CAOUTCHOUC	1





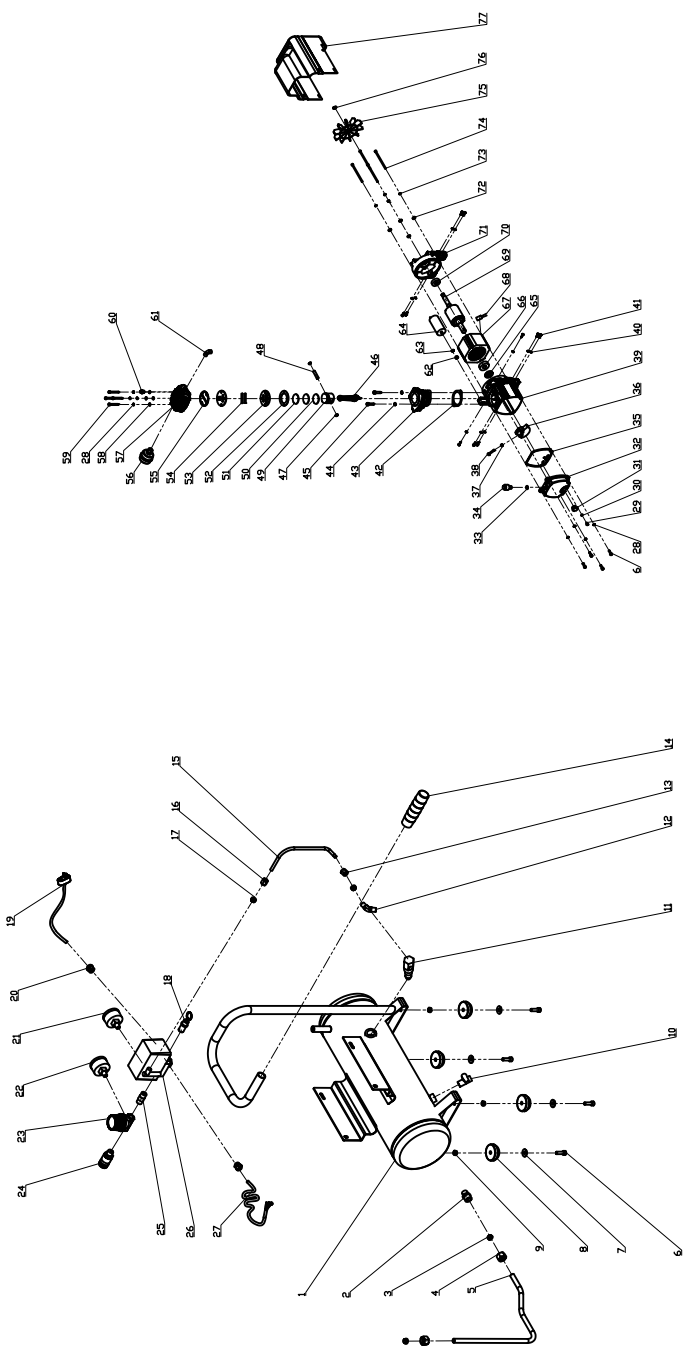
PIÈCES (AC205C)



PIÈCES (AC203C)



SN	NOM DE LA PIÈCE	QTY	SN	NOM DE LA PIÈCE	QTY
1	RÉSERVOIR	1	40	LA RONDELLE	10
2	LE RACCORDEMENT	1	41	BOULON	10
3	VIOLE	2	42	LE PLOMBAGE	1
4	ÉCROU	2	43	CYLINDRE	1
5	TUBE EN MÉTAL	12	44	LAVEUSE DE PRINTEMPS	2
6	BOULON	8	45	BOULON	2
7	LA RONDELLE	4	46	RODE DE CONNEXION	1
8	PIED EN CAOUTCHOUC	4	47	CIRCLIP	2
9	ÉCROU	4	48	LA GOUPILE	1
10	VANNE DE VIDANGE	1	49	PISTON	1
11	VANNE DE VERRE	1	50	SEGMENT DE PISTON	1
12	LE RACCORDEMENT	1	51	SEGMENT DE PISTON	2
13	ÉCROU	1	52	LE PLOMBAGE	1
14	VIOLE	1	53	PLAQUE DE SOUPAPE	2
15	GÂNT DE CAOUTCHOUC	0.01	54	VALVE REED	2
16	TUBE EN MÉTAL	1	55	LE PLOMBAGE	1
17	VIOLE	2	56	FILTRE	1
18	SOUPAPE DE SÉCURITÉ	1	57	LA POINTE	1
19	CORDON D'ALIMENTATION	1	58	LA RONDELLE	4
20	RELEVANT	2	59	BOULON	4
21	JAUGE	1	60	SOUPAPE DE DEMARRAGE FACILE	1
22	JAUGE	1	61	COUDE	1
23	RÉGULATEUR	1	62	BRISÉUR	1
24	RÉCUPÉRATEUR RAPIDE	1	63	ÉCROU	1
25	LE RACCORDEMENT	1	64	LAVEUSE DE PRINTEMPS	1
26	INTERRUPTEUR DE PRESSION	1	65	CAPACITÉ	1
27	CORDON D'ALIMENTATION	550m	66	JOIN DE HUILE	1
28	LA RONDELLE	8	67	LE SUPPORT	1
29	BOULON	1	68	STATOR	1
30	O-RING	1	69	PROTECTEUR THERMIQUE	1
31	LENTILLE HUILE	1	70	ROTOR	1
32	CADRE ARRIÈRE	1	71	CADRE AVANT	1
33	O-RING	1	72	LA RONDELLE	1
34	SOUPAPE DE SOUFFLE	1	73	LAVEUSE DE PRINTEMPS	4
35	JOINT EN CAOUTCHOUC	1	74	BOULON	4
36	LE VILBREQUIN	1	75	VENTILATEUR	4
37	ÉCROU	1	76	CIRCLIP	1
38	BOULON	1	77	COUVERTURE	1
39	CADRE	1			



- Vérifiez l'absence de fuites d'air. Faites gicler de l'eau savonneuse autour des raccords pendant le fonctionnement du compresseur et surveillez si des bulles se forment. Serrez les raccords au besoin.
- Nettoyez l'extérieur.

AUX 3 MOIS OU APRÈS 120 HEURES D'UTILISATION

- Changez le lubrifiant à base de pétrole de la pompe pendant que le carter est chaud.

AUX 12 MOIS OU APRÈS 1000 HEURES D'UTILISATION

- Remplacez le filtre à air.

Mise en Garde

1. Avant de faire fonctionner le compresseur, remettez le couvercle et le tuyau de prise d'air et le filtre à air (Fig. 5).

2. Ne dévissez jamais toute pièce de raccordement lorsque le réservoir est sous pression.

3. Ne démontez jamais toute pièce électrique avant de débrancher la fiche.

4. Ne réglez jamais la soupape de sécurité négligemment.

5. N'utilisez jamais le compresseur lorsque la tension est trop basse ou trop élevée.

6. Ne débranchez jamais la fiche pour arrêter le compresseur, mettez

- plutôt le bouton de l'interrupteur en position d'arrêt (OFF).

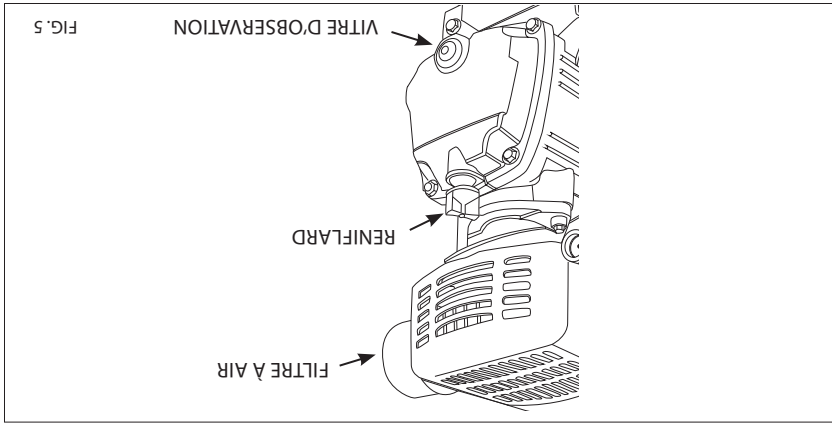
7. Si la soupape d'évacuation ne fonctionne pas à l'arrêt du moteur, trouvez-en la cause immédiatement afin de ne pas endommager le

- moteur.

8. L'huile de lubrification doit être propre et son niveau doit toujours se situer dans la plage acceptable de la jauge.

9. Débranchez la fiche pour couper l'alimentation électrique et ouvrez la

soupape de refoulement.



Entretien

1. Nettoyer le carter et changer l'huile après les 10 premières heures de travail.
2. Vérifiez quotidiennement le niveau d'huile et en ajouter, si nécessaire. (Fig.4)
3. Ouvrir quotidiennement le robinet de vidange sous le réservoir.
4. Nettoyer le carter et changer l'huile, nettoyer le filtre à air et vérifier la valve de sécurité et la jauge de pression à chaque 120 heures de travail.

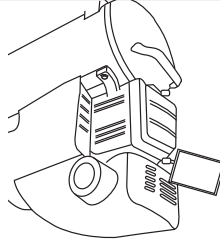


FIG. 4

AVERTISSEMENT

Débranchez le cordon électrique de la prise et libérez la pression du système avant d'effectuer son entretien.

AVIS

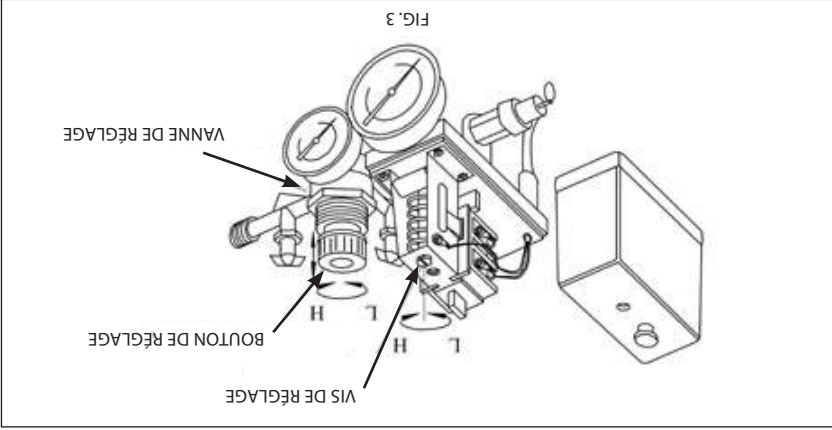
Tous les systèmes comportent des pièces nécessitant un entretien, comme des filtres et des séparateurs, qui doivent être remplacés périodiquement. Ces pièces usagées peuvent faire l'objet d'une réglementation ou contenir des substances qui font l'objet d'une réglementation et doivent être éliminées conformément aux règles et aux lois locales, étatiques et fédérales. Notez la position et l'emplacement des pièces lors du démontage pour faciliter le remontage. Les séquences d'assemblage et les pièces illustrées peuvent différer pour votre appareil.

TOUS LES JOURS OU AVANT CHAQUE UTILISATION

- Vérifiez les niveaux de lubrifiant. Remplissez au besoin.
- Drainez la condensation du réservoir de réception.
- Assurez-vous de l'absence de vibrations ou de bruits inhabituels.
- Assurez-vous que la zone autour du compresseur ne comporte aucun chiffon, outil ou débris et aucune matière inflammable ou explosive.

CHAQUE SEMAINE

- Vérifiez les vannes de sécurité/décharge en tirant sur les anneaux.
- Remplacez les vannes de sécurité/décharge qui ne fonctionnent pas librement.
- Inspectez le filtre à air. Nettoyez-le si nécessaire.



1. Le compresseur est contrôlé par pressostat lors de son fonctionnement normal. Il peut s'arrêter automatiquement lorsque la pression augmente au maximum et redémarrer lorsqu'elle diminue au minimum. La pression nominale a été ajustée lors de la fabrication du produit. Ne la changez pas négligemment. Dès que le moteur est mis hors tension, l'air comprimé doit être libéré du tuyau de refoulement par l'intermédiaire de la soupape de refoulement située sous l'interrupteur. Cela est nécessaire pour le redémarrage, sans quoi le moteur sera endommagé. La pression nominale peut être ajustée en tournant le bouton de réglage de l'interrupteur (Fig. 3).
2. La pression de sortie d'air comprimé peut être ajustée par le biais de la vanne de réglage. Tirez le bouton de la vanne de réglage et tournez-le vers la droite ou vers la gauche pour augmenter ou diminuer la pression (Fig. 3).
3. Pour arrêter le compresseur, faites simplement basculer le bouton du pressostat en position d'arrêt (OFF).
- FONCTIONNEMENT ET RÉGLAGE**

Ne pas fixer d'outils pneumatiques à l'extrémité du tuyau avant que le démarrage ne soit terminé et que l'appareil fonctionne normalement.

MISE EN GARDE

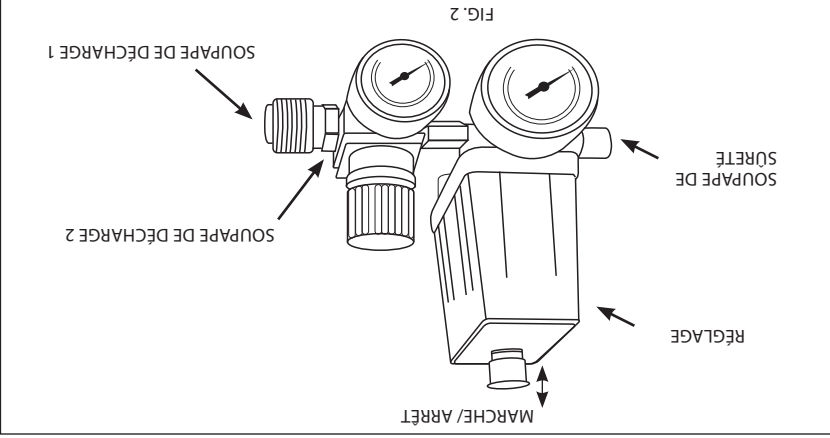


UTILISATION

Des bruits ou des vibrations inhabituels indiquent qu'il y a un problème. Ne faites pas fonctionner l'appareil avant d'avoir déterminé et corrigé la source du problème.

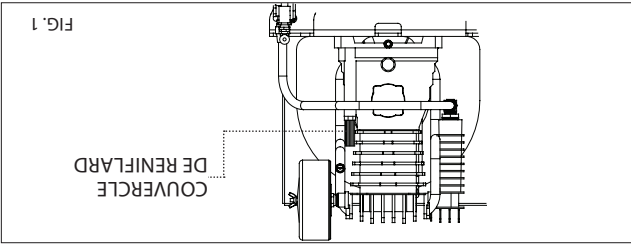
MISE EN GARDE

4. Nous recommandons l'utilisation d'huile pour compresseur SAE30 à plus de 10 °C et SAE10 sous cette température.
5. Ouvrez la soupape de refoulement, réglez le bouton du pressostat en position de marche (ON) (Fig. 2), laissez le compresseur fonctionner pendant 10 minutes sans charge afin d'assurer la lubrification des pièces mobiles avant son utilisation régulière.



1. L'endroit prévu pour l'installation du compresseur doit être propre, sec et aéré.
2. Assurez-vous que la tension d'utilisation demeure à $\pm 5\%$ de la tension nominale.
3. Assurez-vous que le niveau d'huile demeure dans le cercle rouge de la jauge.

PRÉPARATION DU DÉMARRAGE



Utilisation

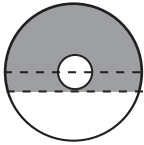
UTILISATION



Ne pas opérer le compresseur sans huile ou si le niveau d'huile est trop bas. Nous ne sommes pas responsables des dommages causés par l'utilisation avec un mauvais huilage.

AVIS

1. Après avoir déballé la cartouche, veuillez enlever toutes les pièces et remarquez qu'il a des pièces manquantes, veuillez communiquer avec nous au 1-866-850-6662.
2. Placez le compresseur d'air sur une surface à niveau plate.
3. Versez l'huile fournie dans le carter jusqu'à ce que le niveau de l'huile atteigne le point rouge sur la vitre destinée à cet effet. Assurez-vous de ne pas trop en verser.
4. Installez le bouchon pour remplissage d'huile, fourni pour l'utilisation du compresseur, avant de mettre le compresseur en fonction.
5. Fermez le robinet de vidange situé sur le bas du réservoir d'air en tournant la valve dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le robinet soit fermé.
6. Attachez le coupleur d'air à la soupape de régulation du compresseur. Utilisez du ruban isolant de Téflon sur les connexions afin de vous assurer que les joints sont étanches. Ne pas trop serrer les emmanchements.
7. Attachez le filtre à air fourni à l'orifice d'entrée d'air sur la tête de la pompe.
8. Attachez le tuyau à air ou tout autre accessoire désiré (ceux-ci n'étant pas fournis). Utilisez le ruban isolant de Téflon sur les connexions afin de vous assurer que les joints sont étanches. Ne pas trop serrer les emmanchements.



Niveau d'huile Ok

Ajoutez de l'huile immédiatement

Vérifiez le niveau d'huile quotidiennement.

Le compresseur vous est envoyé sans huile dans le carter. Veuillez ajouter l'huile selon les directives ci-dessous.



AVERTISSEMENT

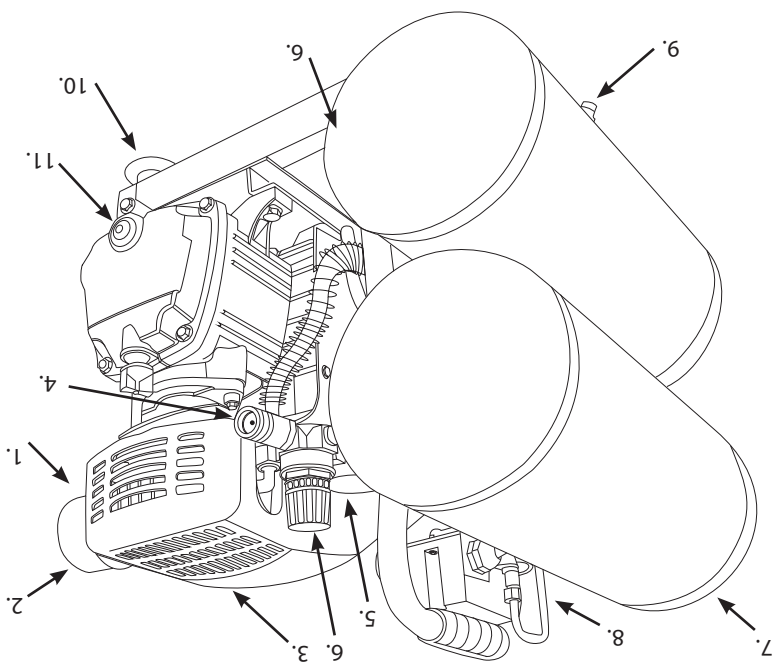


Assemblage
Lisez toutes les consignes de sécurité avant d'utiliser le compresseur.



CONSIGNES D'ASSEMBLAGE

1. Tête de pompe
2. Filtre à air
3. Couverture de ventilateur
4. Soupape de décharge
5. Manomètre
6. Régulateur
7. Réservoir d'air
8. Déchargement de tuyau
9. Valve de décharge
10. Pieds
11. Lunette de vue



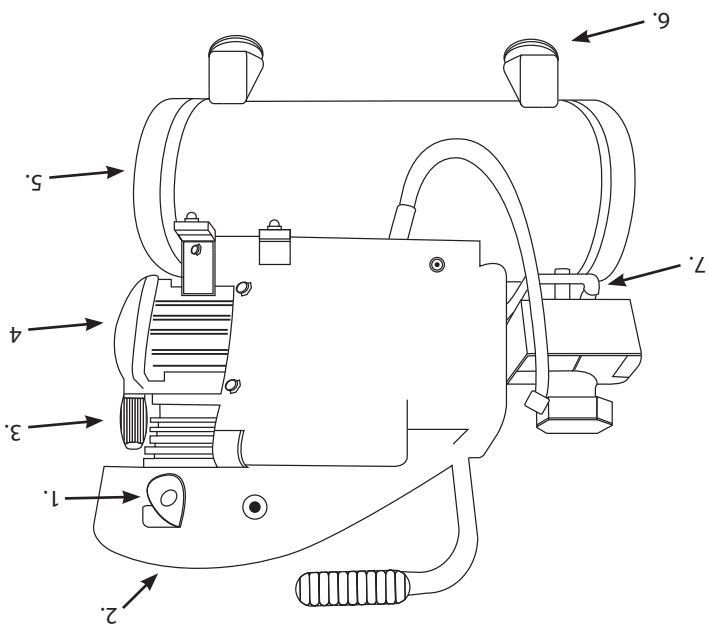
Lisez ce manuel de l'opérateur et les règles de sécurité avant d'utiliser votre compresseur.



CARACTÉRISTIQUES AC205C

BE

1. Filtre à air
2. Couverture de ventilateur
3. Bouton du régulateur
4. Pompe
5. Réservoir d'air
6. Pieds
7. Tuyau à haute pression



Lisez ce manuel de l'opérateur et les règles de sécurité avant d'utiliser votre compresseur.



BE

CARACTÉRISTIQUES AC203C

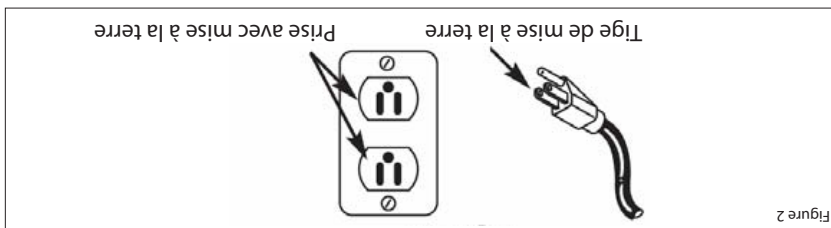
L'utilisation d'un cordon prolongateur qui est assez performant pour transmettre le courant qui sera utilisé par l'outil est très importante – surtout si la source de courant est située à une grande distance. Un cordon prolongateur qui ne fournit pas suffisamment causera une baisse de voltage, ce qui engendra une perte de pouvoir et un moteur surchauffé.

Protégez-vous contre les chocs électriques. Évitez le contact avec des appareils mis à la terre tels les tuyaux, les radiateurs, les fours, les poêles et les contenants réfrigérés. Si cet outil n'est pas mis à la terre adéquate-ment, il pourrait causer un haut potentiel de choc, surtout s'il est utilisé dans un endroit humide. En cas de choc électrique, il y a des chances qu'un deuxième choc survienne surtout à l'égard des mains appuyées sur un outil à air comprimé.

Longueur du cordon prolongateur	Jusqu'à 25 pieds
Grosseur du fil électrique (A.W.G.)	De 26 à 50 pieds
	De 51 à 100 pieds
	10
	12
	14


CORDONS PROLONGATEURS

Nous ne recommandons pas l'utilisation de cordons prolongateurs avec cet appareil puisque ceci pourrait causer la perte de pouvoir et un moteur surchauffé. Un tuyau à air additionnel devrait être utilisé plutôt qu'un cordon prolongateur. Cependant, si l'utilisation d'un cordon prolongateur est inévitable, assurez-vous d'utiliser un cordon coté du symbole UL et ayant des adaptateurs et des récepteurs à trois broches. Une utilisation fautive des cordons prolongateurs pourrait facilement engendrer une opération inefficace de l'outil, ce qui pourrait pousser le moteur à surchauffer. Assurez-vous que votre cordon est approprié afin de permettre un bon courant suffisant jusqu'au moteur. Vous pouvez vous référer à la page suivante du guide afin de vous aiguiller au sujet du calibre minimal des cordons prolongateurs.



Ce produit est conçu pour un circuit nominal de 120 volts et un adaptateur à 3 broches pour mise à la terre, ressemblant à celui illustré dans la Figure 2. Assurez-vous que le produit est branché dans une prise ayant la même configuration que celle de l'adaptateur. Aucun adaptateur externe ne peut être utilisé avec ce produit.

L'utilisation d'un disjoncteur de fuite de terre. Le troisième broche est à utiliser afin d'établir une mise à la terre pour l'outil et de fournir une protection contre les chocs électriques. N'enlevez jamais la troisième broche. Vérifiez auprès d'un électricien qualifié ou d'un fournisseur de service si les directives pour la mise à la terre ne sont pas bien comprises, ou si un doute survient à l'égard de la mise à la terre de l'appareil. Ne modifiez pas l'adaptateur fourni, si ce dernier ne fait pas dans la prise, demandez à un électricien qualifié de s'occuper de l'installation de l'adaptateur approprié.

<p>CHOC ÉLECTRIQUE: Une mauvaise installation de l'adaptateur mis à la terre pourrait engendrer un risque de choc électrique. Si une réparation ou un remplacement du cordon électrique est nécessaire, ne branchez pas le fil de mise à la masse à aucun des terminaux de lames plates. Le fil isolé de matériel vert avec ou sans lignes jaunes est le fil de mise à la masse.</p>	
<p>! DANGER</p>	

CONSIGNE DE MISE À LA TERRE

Ce produit devrait être mis à la terre. Lors d'un court circuit électrique, une mise à la terre réduit les risques d'un choc électrique en fournissant un fil d'échappement pour le courant. Ce produit est équipé d'un cordon électrique qui a un fil et un adaptateur pour une mise à la terre. L'adaptateur doit être branché dans une prise mise à la terre et installée adéquatement selon les règlements et codes locaux.

INSTALLATION ET EMPLACEMENT

Le compresseur doit être utilisé sur une surface stable et à niveau. Le compresseur à air doit être utilisé dans un endroit propre et bien aéré. Le compresseur nécessite un apport et des sorties d'air libres de toute obstruction et doit être localisé à au moins 18 pouces de tout mur ou autres obstructions.





Installation



INSTALLATION & MISE À LA TERRE


19. Inspecter le tuyau avant l'utilisation. Ne pas dépasser la pression de service indiquée sur le tuyau. Ne pas plier, faire un nœud ou érafler le tuyau.
20. Ne pas enrouler le tuyau autour du corps.


PRÉCAUTIONS POUR LES TUYAUX

	<p>Ne pas pulvériser les matériaux inflammables dans un endroit de flamme ouverte ni près d'une source d'ignition y compris le compresseur.</p>
 AVERTISSEMENT	
	<p>Des pièces peuvent créer un arc. Garder le moteur/compresseur à au moins 6 mètres de distance de toute vapeur explosive.</p>
 AVERTISSEMENT	

18. Suivre les instructions du fabricant de produits chimiques pendant la pulvérisation ou le nettoyage avec des solvants ou produits chimiques toxiques.
17. Ne pas diriger la peinture ou autre matériel pulvérisé vers le compresseur. Situer le compresseur aussi loin que possible de l'endroit de pulvérisation pour réduire l'accumulation de surpulvérisation sur le d'incendie.
16. Utiliser un masque/respirateur pendant la pulvérisation et pulvériser dans un endroit bien ventilé pour éviter le risque de blessures et autres matières inflammables.
15. Ne pas fumer pendant la pulvérisation de la peinture, d'insecticides
- PRÉCAUTIONS DU PULVÉRISATIONS
14. L'air mouvant peut agiter la poussière et le débris, ce qui peut être dangereux. Lâcher l'air lentement en purgeant l'humidité ou pendant la dépressurisation du système du compresseur.
13. L'accumulation d'humidité cause la rouille qui peut affaiblir le réservoir quotidiennement. Purger le réservoir quotidiennement et l'inspecter périodiquement pour de conditions dangereuses comme la rouille et la corrosion.
12. Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir ! Le soudage, perçage ou autres modifications peuvent affaiblir le réservoir et peuvent résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé. Purger le réservoir quotidiennement.
11. Ne jamais essayer de réparer ou de modifier un réservoir ! Le soudage, perçage ou autres modifications peuvent affaiblir le réservoir et peuvent résulter en dommage de rupture ou d'explosion. Toujours remplacer un réservoir usé, fendu ou endommagé. Purger le réservoir quotidiennement.
- essayer d'ajuster la soupape de sûreté. Garder la soupape de sûreté libre de peinture et d'autres accumulations.









9. Garder les doigts loin du compresseur ; les pièces mobiles et chaudes peuvent causer des blessures et/ou des brûlures.
10. Si l'équipement vibre anormalement, ARRÊTER le moteur et l'inspecter immédiatement. La vibration est généralement une indication de problème.
11. Pour réduire le risque d'incendie, garder l'extérieur du moteur libre d'huile, de solvant ou de graisse excessive. Ne jamais enlever ni




	<p>Les pièces du compresseur peuvent être chaudes, même si l'appareil est hors circuit.</p>
<p>AVERTISSEMENT</p>	

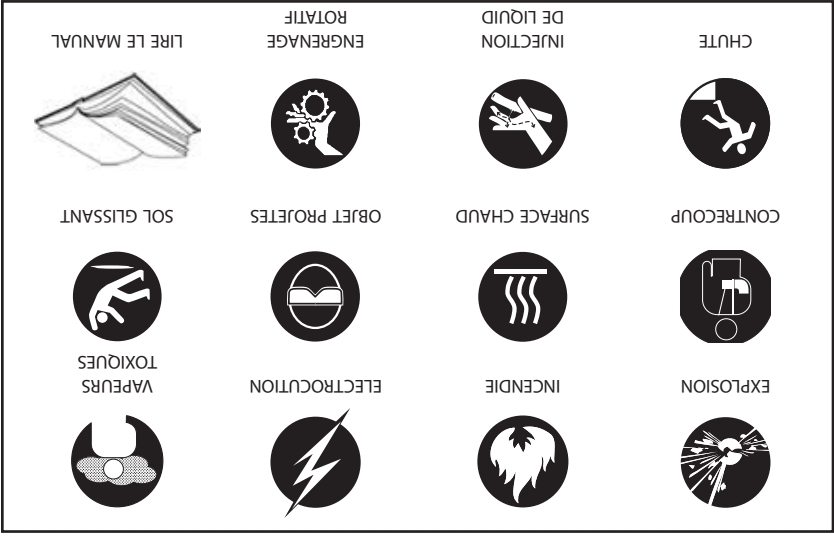
	<p>Les moteurs, l'équipement électrique et les commandes peuvent provoquer des arcs électriques qui enflammeront les vapeurs ou les gaz inflammables. Ne jamais les faire fonctionner ou réparer dans ou près de gaz ou vapeur inflammable. Ne jamais ranger de liquides ou gaz inflammables près du compresseur.</p>
<p>AVERTISSEMENT</p>	

8. Inspecter le niveau de serrage de toutes les attaches régulièrement. défectueuses avant l'utilisation.
- avant chaque utilisation. Réparer ou remplacer toutes pièces
7. Inspecter le système d'air comprimé et pièces détachées électriques pour toute indication de dommage, détérioration, fuites ou fuites prise.
6. Ne pas se tenir debout ni utiliser la pompe ou l'appareil comme une utilisation de la pompe ou de l'appareil.
5. Utiliser des lunettes de sécurité et une protection auditive pendant l'endroit de travail.
4. Garder les visiteurs à distance et NE JAMAIS laisser les enfants dans doivent être autorisées à se servir du compresseur.
3. Seules les personnes bien familiarisées avec ces règles d'utilisation
2. Suivre tous les codes de sécurité locaux ainsi que les codes nationaux familiariser avec ce produit, ses commandes et son utilisation correcte.
1. Lire attentivement tous les manuels inclus avec ce produit. Se les précautions suivantes en tout temps :
- utilisés formement un système de pompage haute pression, il faut respecter
- seur d'air et les autres composants (filtres, lubrificateurs, tuyaux, etc.)
- peut causer des blessures ou dommages matériels. Puisque le compresseur d'air et les autres composants (filtres, lubrificateurs, tuyaux, etc.)
- manipulation ou l'utilisation. Le dommage peut mener à une explosion et
- Ne pas utiliser un appareil qui a été endommagé pendant le transport, la
- GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ**



<p>AVERTISSEMENT </p>	<p>AVERTISSEMENT POUR CHOC ÉLECTRIQUE:</p> <p>Lorsque vous utilisez des outils à moteur électrique, des machines ou de l'équipement, les mesures de sécurité de base doivent toujours être suivies afin de minimiser les risques de chocs électriques ou de blessures personnelles ou infligées à autrui.</p>
<p>Ce compresseur à air est animé par l'électricité et ne devrait jamais être utilisé sans connexion mise à la masse. Ne jamais utiliser dans des endroits mouillés, humides ou exposés à la pluie.</p>	<p></p>
<p>AVERTISSEMENT POUR Outils À AIR COM-PRIMÉ ET ACCESSOIRES: N'exécutez jamais la limite maximale de pression des outils à air comprimé, des fusils vapo-risateurs ou des outils pneumatiques. La pression excessive peut causer des explosions et de graves blessures. Veuillez toujours suivre les con-signes recommandées par les manufacturiers à l'égard des paramètres de pression pour tous les outils à air comprimé.</p>	<p></p>
<p>AVERTISSEMENT </p>	<p>Ne dirigez jamais un jet d'air comprimé à une personne ou un animal. Le jet puissant d'air comprimé peut endommager la peau et projeter de la poussière et d'autres petits objets à une haute vitesse, pouvant causer de graves blessures. Veuillez toujours porter des lunettes de sécurité qui rencontrent les spécifications du ANSI Z28.1. N'utilisez rien d'autre que les soufflètes approuvées par la Loi de sécurité et de salubrité au travail.</p>
<p>AVERTISSEMENT </p>	<p></p>
<p>AVERTISSEMENT </p>	<p></p>
<p>Gardez vos mains et vos doigts loin de toute partie de métal d'un outil fonctionnant à l'air comprimé. Des compresseurs à air génèrent une chaleur significative lorsquen opération et peuvent donc causer de graves brûlures. Le compresseur demeurera chaud pour une période de temps suite à l'opération et ne devrait donc pas être touché ou bougé jusqu'à ce qu'il refroidisse.</p>	

<p style="text-align: center;">AVERTISSEMENT</p>	<p style="text-align: center;"></p> <p>AVERTISSEMENT POUR LE RÉSERVOIR D'AIR: Drainez le liquide du réservoir d'air de façon quotidienne, ou après chaque usage, en utilisant le robinet de vidange situé sur le dessous du réservoir d'air du bas. Si le réservoir n'est pas proprement vidé, une accumulation de vapeurs d'eau pourrait causer de la rouille, ce qui affaiblit le réservoir et pourrait engendrer une explosion violente de celui-ci. Vérifiez périodiquement les réservoirs pour des conditions dangereuses telle la corrosion.</p>
<p>Ne jamais tenter de réparer ou de modifier le réservoir ou ses attaches. Le soudage, le forage ou toute autre modification peut affaiblir le réservoir, ce qui pourrait engendrer des dommages de rupture ou d'explosion. Ne jamais enlever ou tenter d'ajuster le manostat, la soupape de sûreté ou autres pressions d'utilisation réglées en usine.</p>	<p style="text-align: center;">AVERTISSEMENT</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>AVERTISSEMENT DE FEU: Évitez les environnements dangereux. N'utilisez pas le compresseur près de l'essence ou autre matériau combustibles. Gardez votre lieu de travail bien illuminé. La formation d'étincelles par le moteur ou le broyage de métaux pourrait causer un feu. Ne vaporisez pas de matériaux combustibles en proximité d'une flamme nue ou une source d'inflammation, ce qui inclut le compresseur d'air lui-même. Ne dirigez pas de peinture ou autre forme de matériaux vaporisés en direction du compresseur.</p>
<p>Veillez lire et suivre toutes directives d'utilisation du matériel que vous vaporisez. Assurez-vous de porter un appareil respiratoire conçu pour votre utilisation particulière.</p>	<p style="text-align: center;">AVERTISSEMENT</p> <p style="text-align: center;"></p> <p>AVERTISSEMENT D'AIR RESPIRABLE: Ce compresseur d'air n'est pas conçu ou destiné à produire de l'air respirable. L'air produit par cet engin pourrait possiblement contenir du monoxyde de carbone ou autres vapeurs toxiques.</p>
<p>Ne respirez pas l'air produit par le compresseur ou d'un appareil respiratoire qui y est branché.</p>	



SYMBOLES DE RISQUE ET SIGNIFICATIONS

DANGER indique un risque qui, s'il n'est pas évité, entraînera de graves blessures ou la mort.	AVERTISSEMENT indique un risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner de graves blessures ou la mort.	MISE EN GARDE indique un risque qui, s'il n'est pas évité, pourrait entraîner des blessures mineures.	NOTE indique une situation qui pourrait entraîner des dommages matériels. Suivez ces consignes afin d'éviter ou de réduire les risques de blessures ou de mortalité.
--	---	---	--

Ce symbole (▲) est utilisé avec un mot d'avertissement (DANGER, ATTENTION, AVERTISSEMENT), un pictogramme ou un message d'avertissement pour vous informer du risque.

Ceci est le symbole d'alerte de sécurité. Il est utilisé afin de vous avertir d'un risque potentiel de blessure. Suivez toujours les indications suivant ce symbole afin d'éviter des blessures ou même la mort.

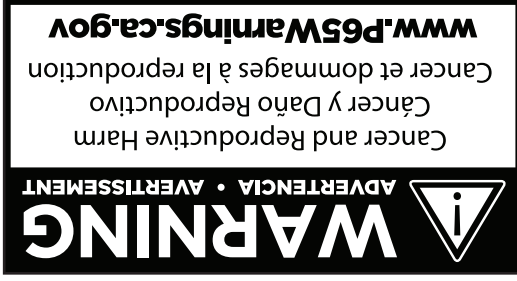


RÈGLES DE SÉCURITÉ

Conservez ces consignes

SÉCURITÉ

BE



- Veuillez lire le manuel de l'utilisateur attentivement et en entier avant d'opérer ce compresseur.
- Gardez le manuel avec vos dossiers importants afin de conserver les consignes de sécurité, les procédures opérationnelles et la garantie.
- Après avoir déballé votre nouveau compresseur, veuillez SVP l'examiner attentivement afin de détecter tout dommage ayant possiblement eu lieu lors du transit.
- Ne pas opérer le compresseur d'air si ce dernier a été endommagé pendant l'envoi, la manipulation ou lors d'un mauvais usage.
- Ces dommages pourraient entraîner une explosion, ce qui pourrait causer de graves blessures ou des dommages à votre propriété.
- Toutes pièces endommagées doivent être réparées ou remplacées selon le besoin avant l'opération de ce compresseur d'air.
- Assurez-vous que tous les écrous, les boulons et les ferrures d'attache sont fixés solidement.
- Pour toutes questions, veuillez communiquer avec notre département du service à la clientèle aux numéros apparaissant sur la couverture arrière de ce manuel d'instructions.



SECURITE

Nom du Détaillant: _____

Date d'Achat: _____

Numéro de Série: _____

Numéro de Modèle: _____

IDENTIFICATION DE PRODUIT

Il est recommandé d'enregistrer l'identification du produit dans ce manuel. Il est important d'avoir ces numéros sous la main si vous avez besoin de contacter le support technique (1-866-850-6662). Les numéros du modèle et de série peuvent être trouvés sur la boîte et sur l'autocollant de l'appareil.

Enregistrement et Identification du Produit



Vous devez enregistrer votre produit sur notre site internet pour la garantie. Svp visitez notre site internet sur ce lien et remplir toutes les informations requises. depowerequipment.com/product-registration

Enregistrement de la Garantie du Produit

Le propriétaire/opérateur doit avoir une compréhension approfondie du fonctionnement, de l'entretien et dangers associés à l'utilisation de cet appareil. Il faut comprendre que c'est la responsabilité du propriétaire/opérateur d'utiliser cet appareil en toute sécurité tel que mentionné dans ce manuel. Ce manuel est considéré comme une pièce de l'appareil et doit être gardé dans un endroit sécurisé. Si l'appareil est revendu ou donné à quelqu'un d'autre, ce manuel doit être inclus.

Responsabilité du Propriétaire/Opérateur

Toutes les informations dans ce manuel sont basées sur les informations disponibles lors de l'impression. Be Power Equipment se réserve le droit de faire des changements à n'importe quel moment sans préavis ou obligation. Lire ce manuel vous permettra d'avoir les meilleurs résultats pour préparer, mettre en marche, entretenir et éviter des blessures personnelles ou dommage à votre appareil. En sachant comment opérer votre appareil adéquatement, vous serez en mesure de le montrer aux autres personnes qui opéreraient l'appareil.

Félicitations pour votre achat d'un compresseur d'air BE Power Equipment. Vous pouvez être sûr que cette machine a été construite et testée dans un souci de performance et de qualité optimales.

le modèle	AC203C	AC205C
Puissance	2.0	2.0
Tension	120V	120V
Hz	60Hz	60Hz
Phase	Single	Single
RPM	3400	3400
Capacité du réservoir	8L	16L
Pression de travail	125 PSI	125 PSI
Température de fonctionnement	0-80°C	0-80°C
Poids	20Kg	26kg

SPÉCIFICATIONS

Utilisation du guide de l'utilisateur
 Merci d'avoir choisi notre compresseur! Ce guide de l'utilisateur contient de l'information concernant l'utilisation et l'entretien du compresseur. Assurez-vous de le lire attentivement avant de l'utiliser. Les consignes contenues dans ce guide peuvent aider l'utilisateur à obtenir de meilleurs résultats d'utilisation tout en assurant une utilisation sécuritaire. Tous les informations et diagrammes contenus dans ce guide correspondent aux modèles les plus récents au moment de la publication. Nous mettons beaucoup d'efforts afin que ces informations soient le plus exactes possible. Nous nous gardons le droit de modifier ce guide de l'utilisateur, en tout ou en partie, sans avis préalable ni obligation.
 Assurez-vous de toujours garder ce guide avec l'appareil, même s'il change de propriétaire.

Lisez le guide de l'utilisateur entièrement avant d'utiliser l'appareil pour la première fois.



INTRODUCTION

18 Fonctionnement et réglage

Entretien

19 Tous les jours ou avant chaque utilisation

19 Chaque semaine

20 Tous les mois

20 Aux 3 mois ou après 120 heures d'utilisation

20 Aux 12 mois ou après 1000 heures d'utilisation

Mise en garde

21 Mise en garde

Pièces

22 Schéma des pièces (AC203C)

23 Liste des pièces (AC203C)

24 Schéma des pièces (AC205C)

25 Liste des pièces (AC205C)

Dépannage

26 Charte de Dépannage

TABLE DES MATIÈRES



Introduction	4
Utilisation du guide de l'utilisateur	4
Spécifications	4
Spécifications	4
Identification du produit	5
Identification du produit	5
Sécurité	6
Consignes de sécurité	6
Règles de sécurité	7
Signification des symboles de sécurité	7
Généralités sur la sécurité	10
Précautions du pulvérisation	11
Précautions pour les tuyaux	11
Installation et mise à la terre	12
Installation en emplacement	12
Consigne de mise à la terre	12
Cordons prolongateurs	13
Caractéristiques	14
Caractéristiques (AC203C)	14
Caractéristiques (AC205C)	15
Consignes d'assemblage	16
Assemblage	16
Utilisation	17
Préparation du démarrage	17

BE

Guide de l'utilisateur

AC203C
AC205C



COMPRESSEUR
À AIR PORTABLE

